



banda elastómera

POLÍMERO TERMOPLÁSTICO ELASTÓMERO PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE HUECOS, JUNTAS DE EXPANSIÓN, FISURAS Y GRIETAS

- ✓ Sellado impermeable de juntas de dilatación
- ✓ Conexión superficies contiguas de juntas, estructuras, elementos prefabricados o estructuras en general
- ✓ Juntas de hormigonado, de dilatación y medias cañas.
- ✓ Para tanques de hormigón, conexión de tuberías, cuartos húmedos, depósitos, etc...



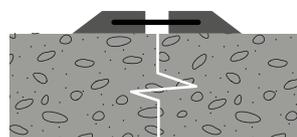
Resistente a la PRESIÓN Y CONTRAPRESIÓN	Control de estanqueidad hidráulica visible y reparable
Resistente a las raíces	Resistente a sulfatos y cloros
Producto elástico y con facilidad de absorción de las dilataciones	Aplicable en vertical, horizontal y techos

MODO DE EMPLEO

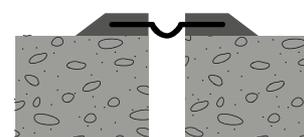
- Colocar cinta de carroceros sobre la junta, fisura o grieta.
- Aplicar TQ ADEPOXI en toda la superficie que cubrirá TQ BANDA ELASTÓMERA (10 cm y 1 cm de más de margen a cada lado).
- Eliminar la cinta de carroceros y aplicar TQ BANDA ELASTÓMERA comprimiéndola mecánicamente con TQ RODETE PRESIÓN.
- Volver a colocar cinta de carroceros sobre TQ BANDA ELASTÓMERA y recubrir la banda con TQ ADEPOXI con la misma anchura y un espesor mínimo de 1,5 mm.
- Finalmente eliminar la cinta de carroceros descubriendo parte de TQ BANDA ELASTÓMERA.
- El solape de TQ BANDA ELASTÓMERA se puede realizar con calor a 270°C o con TQ ADHESIVO TPE.

D. TÉCNICOS

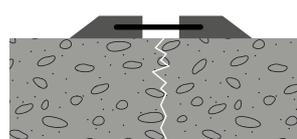
Espesor.....	1 ± 0,1 mm
Medidas.....	Longitud: 10 m - Ancho: 10 cm
Alargamiento a la ruptura(EN 12311-2).....	> 600%
Reacción al fuego(UNI EN 13501-1).....	Clase E



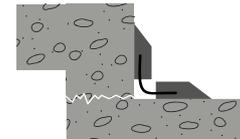
JUNTAS DE TRABAJO



JUNTAS DILATACIÓN



SELLADO DE FISURAS



MEDIAS CAÑAS

adepoxi

MORTERO EPOXI ESPECIAL PARA COLOCACIÓN DE TQ BANDA ELASTÓMERA PARA EL SELLADO DE FISURAS, GRIETAS Y JUNTAS DE DILATACIÓN

- ✓ Sellado de juntas estancas con bandas plásticas como TQ BANDA ELASTOMERA.
- ✓ Masillado de coqueras para la regularización de superficies de hormigón.
- ✓ Unión de tubos, conducciones, dovelas, y todo tipo de uniones rígidas.
- ✓ Adhesivo para uniones acero-hormigón.
- ✓ Unión de plásticos, vidrios...

Tixotrópico

Bicomponente **GRAN ADHERENCIA**

- SOPORTE:** Limpio y seco.
- PREPARACIÓN:** Verter el componente B (endurecedor) sobre el componente A (resina) y mezclar hasta obtener una pasta homogénea y uniforme. Dejar que pierda parte de la humedad.
- APLICACIONES:**
Aplicar el producto mediante una espátula, llana o mediante pistolas de extrusión neumática con un consumo aproximado de 0,5 kg por metro lineal.

D. TÉCNICOS

RELACIÓN DE LA MEZCLA EN PESO (100 - 17)	
Tiempo de manipulación (a 20°C)	60 min
Tiempo de endurecimiento.....	24 h
Endurecimiento y resistencia química óptica.....	4 - 8 días
Transitable despues de	5 - 8 h
Resistencia mecánica a la compresión.....	725 bar
Resistencia mecánica a tracción por flexión	441 bar
Resistencia a la temperatura.....	- 40 a +100 °C

adhesivo TPE

ADHESIVO DE CONTACTO ESPECIAL TQ BANDA ELASTÓMERA BASADO EN ELASTÓMEROS SINTÉTICOS Y RESINAS EN SOLUCIÓN CON UN TACKING INICIAL ELEVADO

- ✓ Unión de: poliolefina, textiles y textiles no naturales y sintéticos, polietileno y polipropileno en el ensamblaje final.
- ✓ En la industria de la construcción es particularmente adecuado para la unión de láminas de PE y PPE

Resistente a bajas temperaturas

Elástico una vez seco

Aplicación práctica y simple

Resistente a la humedad

MODO DE EMPLEO

- SOPORTE:** Limpio y seco.
- APLICACIÓN:** Aplicar una capa de TQ ADHESIVO en las dos caras para enganchar. Después de la evaporación del solvente (15 - 30 min. dependiendo de la temperatura ambiente), junte las superficies presionando a fondo.

D. TÉCNICOS

Color.....	Amarillo pálido
Viscosidad	4500-5000 mPa.s
Contenido en sólidos	25-30%
Tiempo de aplicación	60 min. aprox
Resistencia a la temperatura.....	80°C