

TQ Fixtec AV

Adhesivo de viscosidad alta (1100cps), en base Ethyl-Cianoacrilato. TQ FIXTEC AV está diseñado para uniones de alta resistencia que polimerizan a gran velocidad en maderas, MDF y otros materiales porosos o absorbentes. Recomendado para el montaje de piezas lisas y superficies planas.



Envejecimiento Térmico

Los cianoacrilatos mantienen un 90 % de su resistencia cuando se calientan a 80 °C durante 7 días y luego se prueba a 21°C. Calentando la unión a 100°C y después probando a 21°C da una resistencia de un 50 % comparándola con la inicial.

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de aceite o grasa.
2. Este producto se comporta mejor en holguras pequeñas (0,05mm).
3. Aplicar el adhesivo en una parte. Unir y mantener presión unos segundos.
4. Se requiere el uso de acelerador para superficies porosas o dónde hay huecos. Algunos plásticos requieren el uso de polarizador.
5. El producto habitualmente se aplica directamente de la botella, aunque puede aplicarse con el uso de cánulas.
6. Los adhesivos de cianoacrilato que ya estén curados, se pueden eliminar en la mayoría de superficies y partes desmontadas con el limpiador. No es posible quitar completamente el cianoacrilato que esté en los tejidos. Evitar el contacto con los ojos del limpiador y del adhesivo.

Formatos

50 gr

Producto complementario

TQ ACTIVE FIXTEC

Activador en spray del proceso de curado del adhesivo de cianoacrilato.



Viscosidad	Alta
Composición	Cianoacrilato de Etilo
Curado	Humedad
Sustratos principales	Madera, MDF y mat.
Aspecto	Incoloro
Temperatura de uso	Hasta 80 °C
Almacenamiento	Almacenar en envases originales, en lugares frescos y ventilados, entr 2 y 7 °C preferiblemente

Propiedades del material sin curar

Peso específico	1,08
Viscosidad gama (cps)	935-1210
Viscosidad valores habituales (cps)	1100
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	21
Tiempo de fijación	5-45
Curación total (horas)	24
Punto de inflamación (°C)	>85
Vida del producto a 5° (meses)	12
Máximo hueco a rellenar (mm)	0,20
Gama de temperatura adecuada	-50°, +80°

Tiempo de curación (en segundos)

Madera (roble)	<180
Cartón	<90
Acero (desengrasado)	<45
ABS	<15
PVC	<15
Textil	<15
Cuero	<15

Comportamiento del material curado

Resistencia a cortadura en placas	
Acero	12 a 20 N/mm ²
Madera	5 a 15 N/mm ²
Resistencia a la tracción	
Acero	12 a 25 N/mm ²
Madera	5 a 15 N/mm ²

Ficha técnica

Datos obtenidos de los ensayos en nuestro laboratorio, pudiendo variar su resultado en función de las condiciones de cada aplicación, por lo que se recomienda ensayos y pruebas previos. No serán de nuestra responsabilidad otras aplicaciones que no se ajusten a las indicadas. La garantía del producto únicamente cubre defectos en la calidad de su fabricación, asumiendo el reintegro del valor del producto. Esta ficha fue establecida y corregida el 27-02-2023.