



imprimación galvanizado

IMPRIMACIÓN EN BASE A RESINAS Y COPOLIMEROS VINÍLICOS.

APLICACIONES

Desarrollado para ser aplicado sobre soportes de baja adherencia:

- Galvanizado
- Cobre
- Hierro
- PVC
- Aluminio
- Zinc
- Acero
- Madera, etc

PROPIEDADES

- Aplicable en interiores y exteriores.

REPINTABLE

GRAN ADHERENCIA

MULTIUSOS

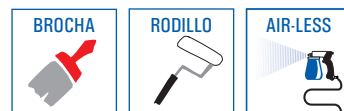
- Secado rápido.
- Antioxidante.
- Permite un repintado con esmaltes, pinturas al agua y al disolvente.
- Muy buena adherencia y flexibilidad en todo tipo de superficies.

FICHA TÉCNICA

- Acabado Liso mate
- Color Blanco
- Secado al tacto ± 40 minutos a 25°C
- Repintado 4/6 horas
- Sólidos en peso 60%
- Sólidos en volumen 60-65%
- Densidad 1.200-1.300 kg/L
- Espesor mínimo aplicable 60 - 70 micras (una vez seco)

RENDIMIENTO

De 6 a 8 m² / L y capa. Se aconseja realizar 2 capas.



MODO DE EMPLEO

1. Limpiar la superficie de grasas, polvo, óxido o cualquier otro contaminante. Si tiene puntos de óxido, eliminarlos antes con TQ DESOXITEC. Sobre aluminio, cobre, zinc y galvanizado lijar suavemente.
2. Remover el contenido del envase hasta homogeneizarlo. Se puede rebajar la viscosidad del producto entre un 5 - 10% con TQ ADIPOL.
3. Aplicar 2 manos homogéneas con brocha o rodillo. Dejar secar entre capa y capa (entre 4 y 6 h).

sop primer

IMPRIMACIÓN LÍQUIDA ANTICORROSIVA PARA SUPERFICIES METÁLICAS

Imprimación líquida anticorrosiva alcalina de secado rápido.

APLICACIONES

Protección frente a la oxidación en superficies de hierro, como base imprimación o acabado final en superficies que están protegidas de las inclemencias meteorológicas:

- Verjas
- Ventanas
- Puertas
- Estructuras metálicas

PROPIEDADES

- Listo para su uso.

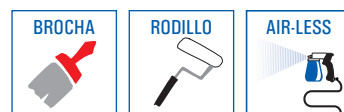
FÁCIL APLICACIÓN

GRAN CUBRIMIENTO

- Secado rápido.
- Protección a la corrosión.

MODO DE EMPLEO

1. Aplicable con brocha, rodillo o máquina air-less una vez agitado.
2. Diluir con TQ ADIPOL hasta un 10%. 25% si se aplica con pistola.
3. Una mano es suficiente y debe repartirse de manera uniforme.



RENDIMIENTO

Entre 5 y 6 m²/kg por mano aplicada.

